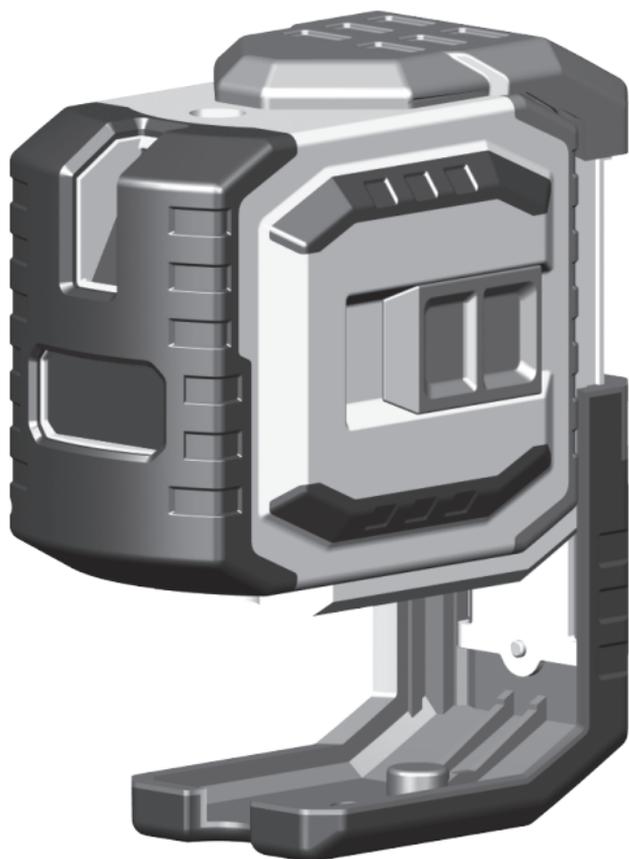


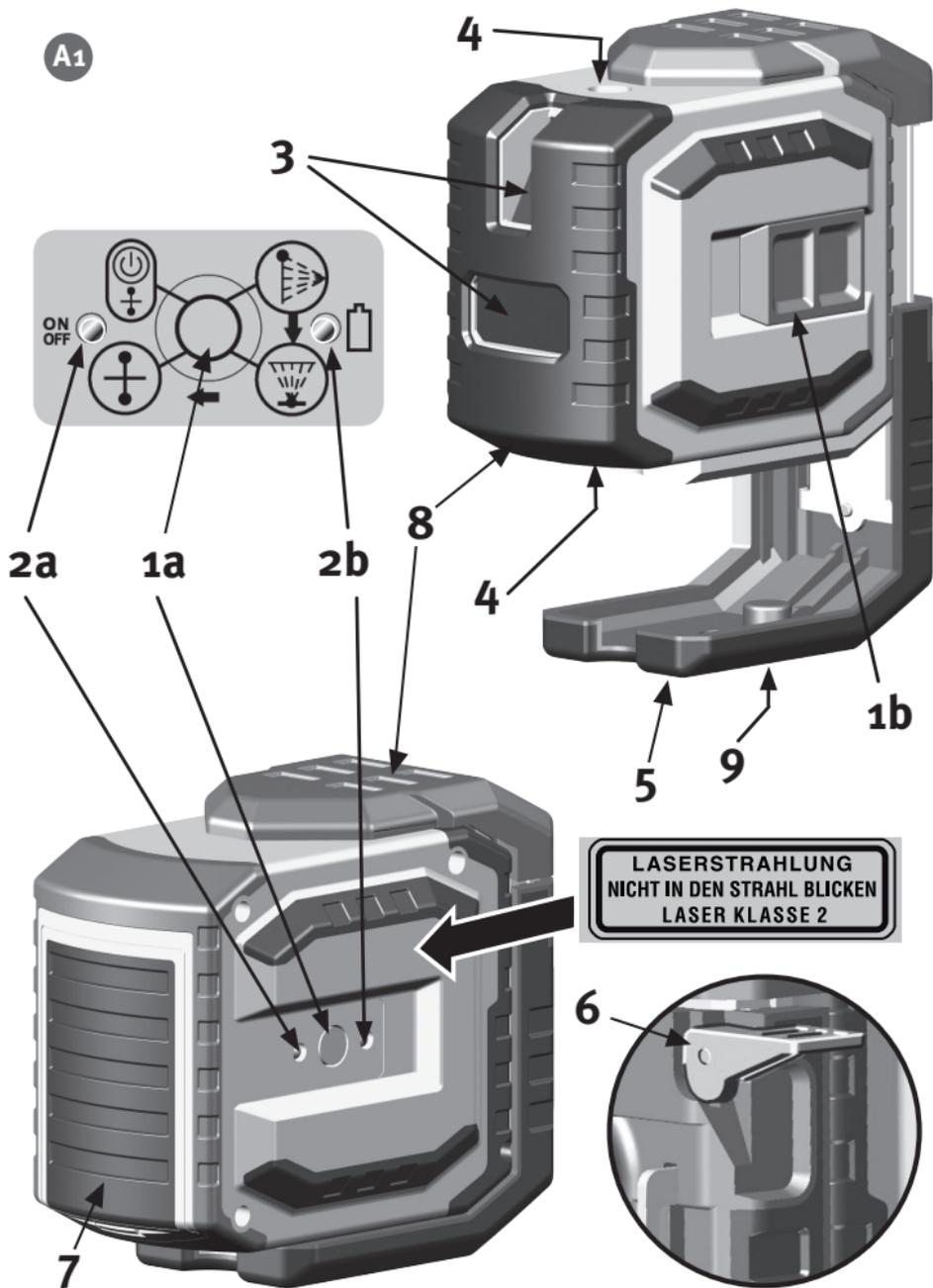
STABILA®

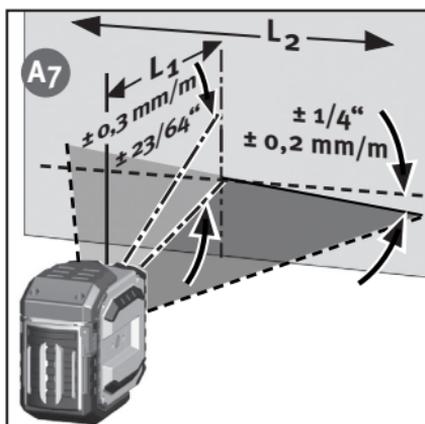
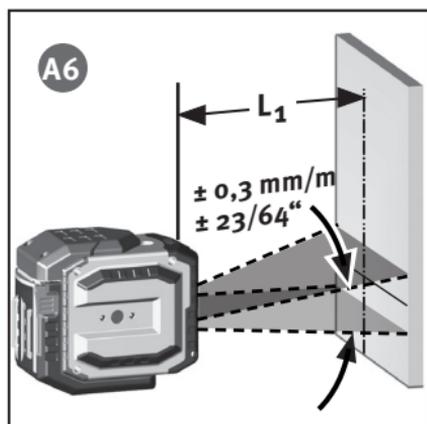
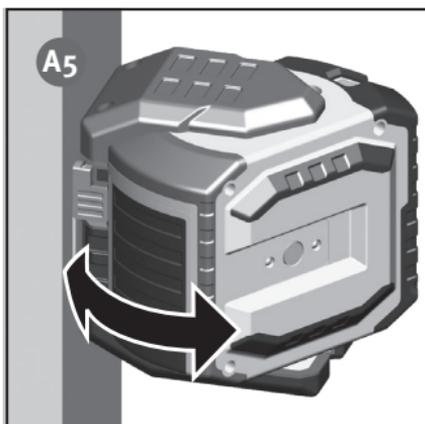
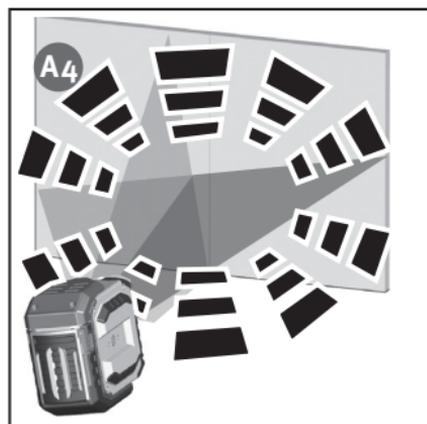
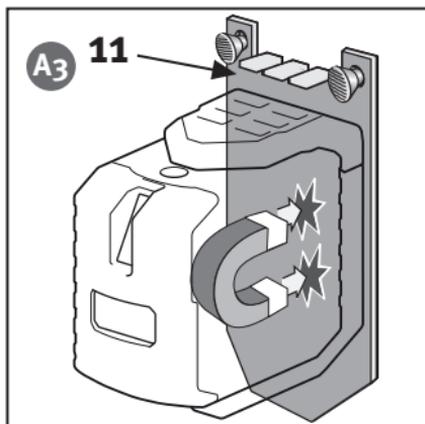
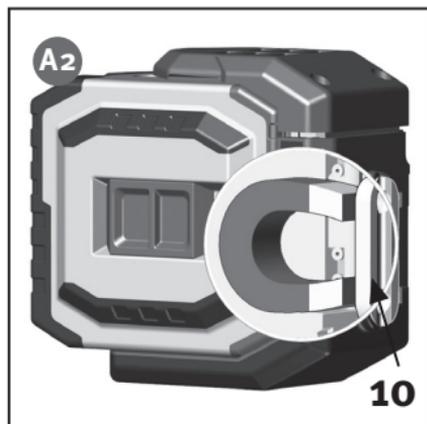


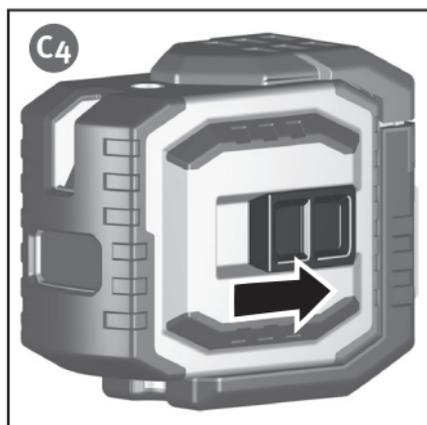
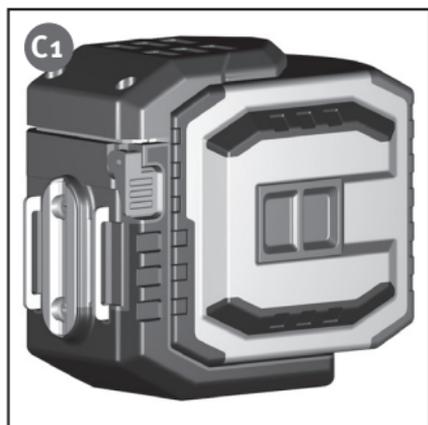
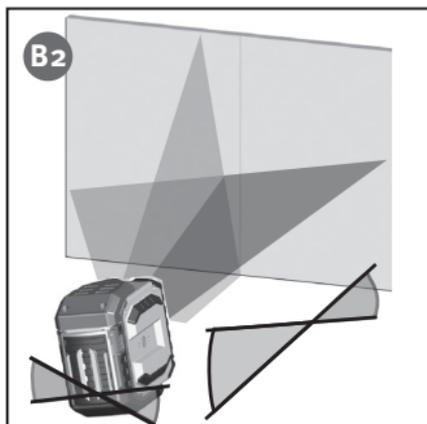
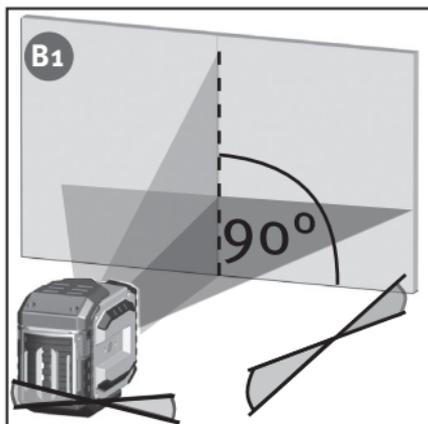
Laser LAX 300 G

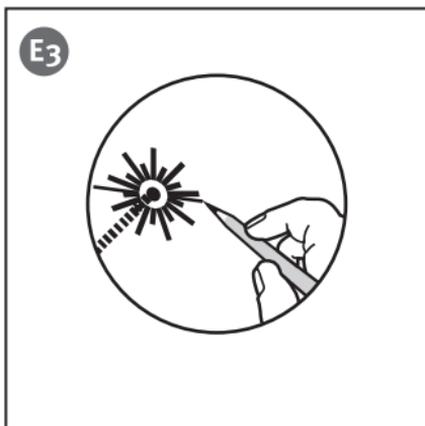
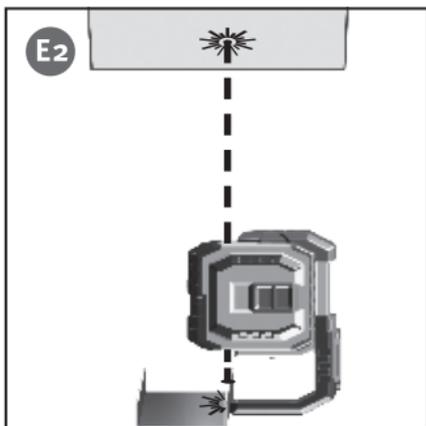
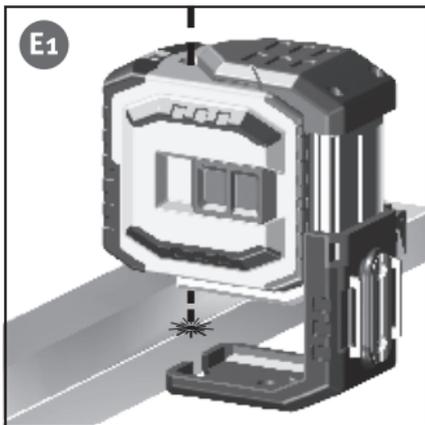
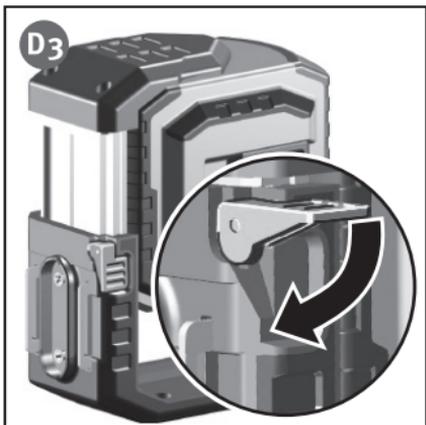
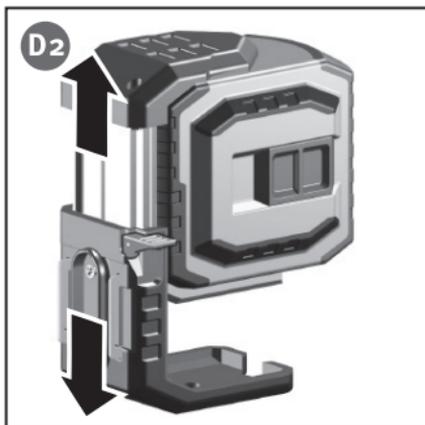
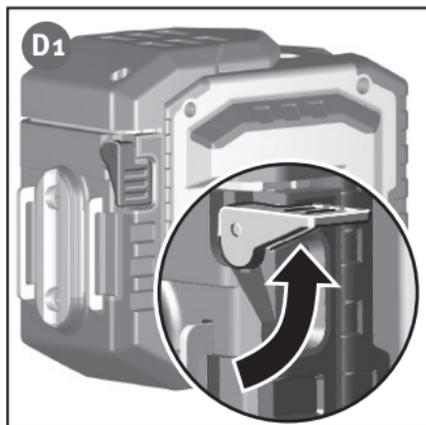
ru Инструкция по обслуживанию

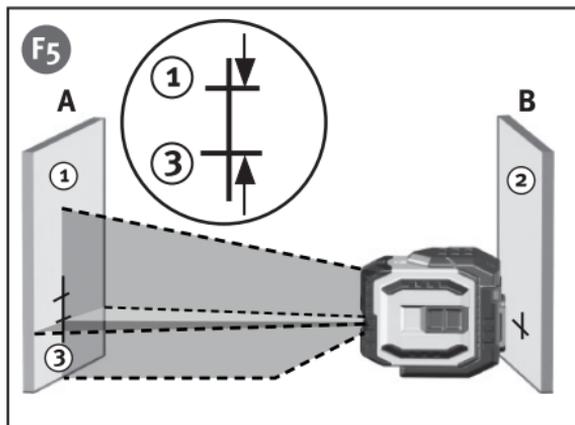
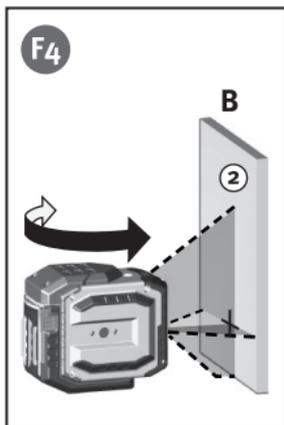
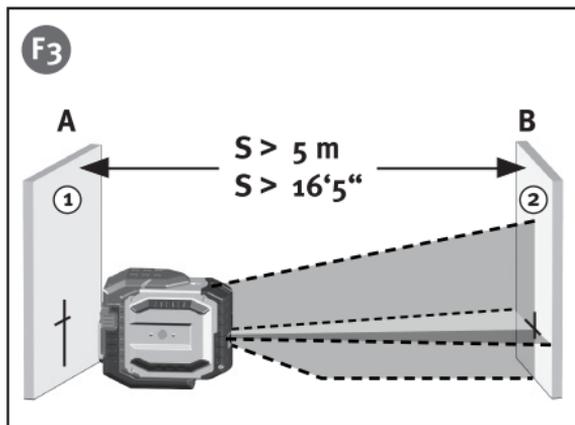
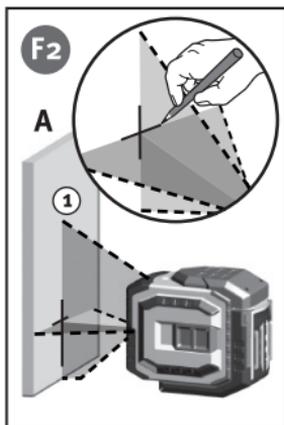
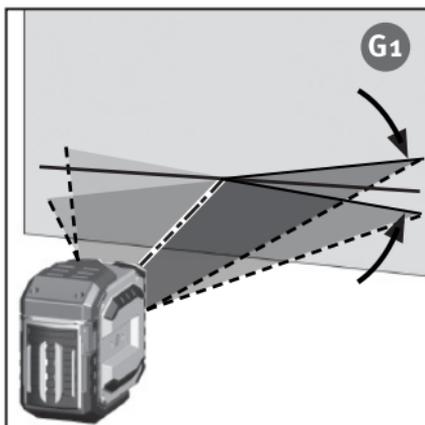
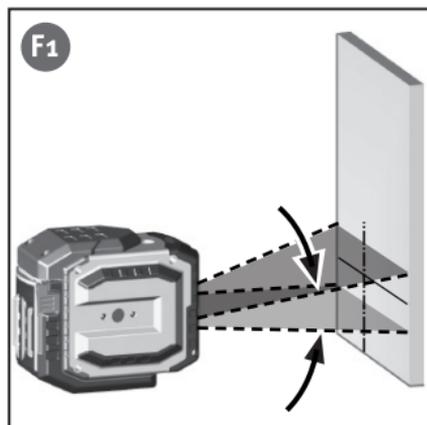
A1

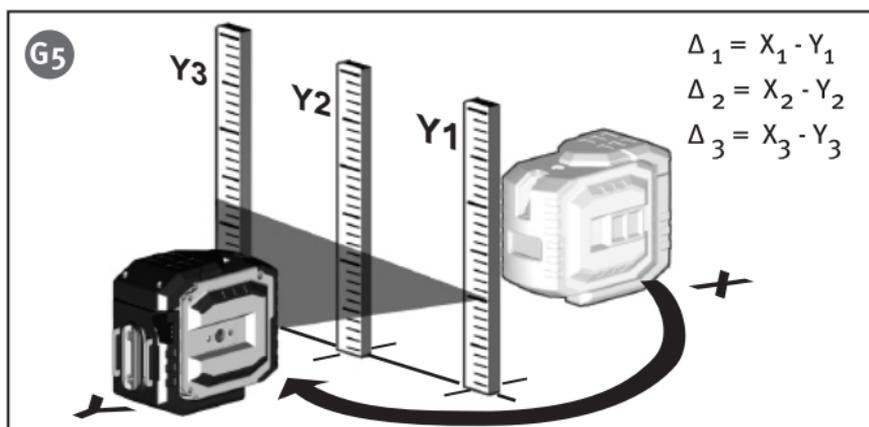
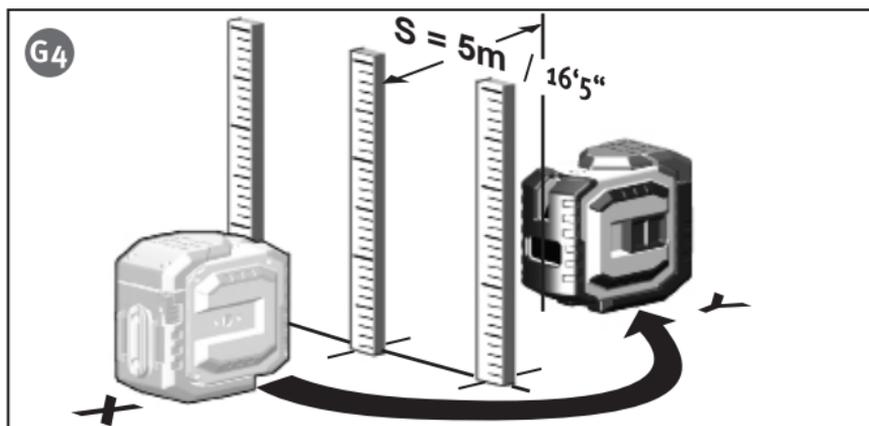
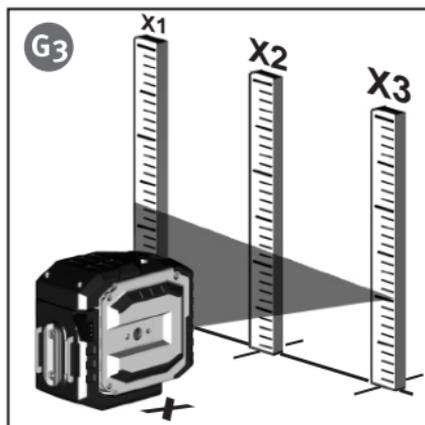
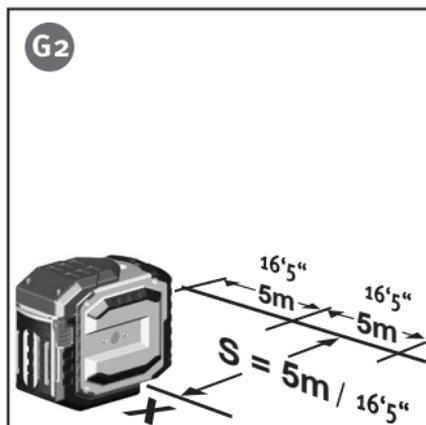


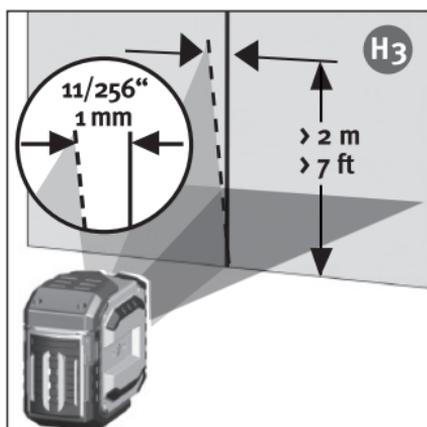
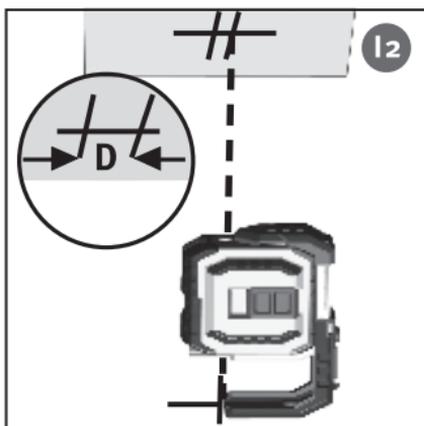
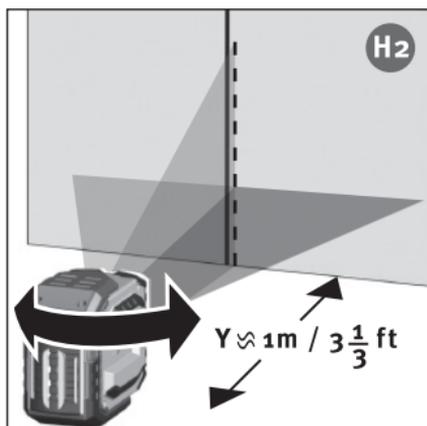
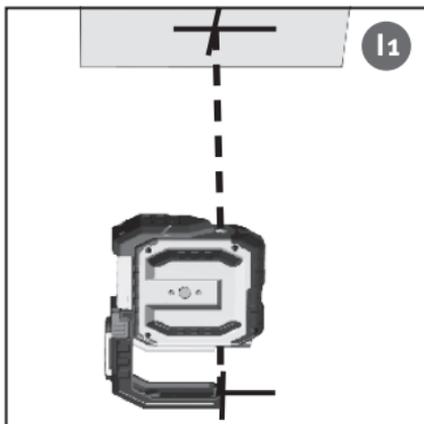
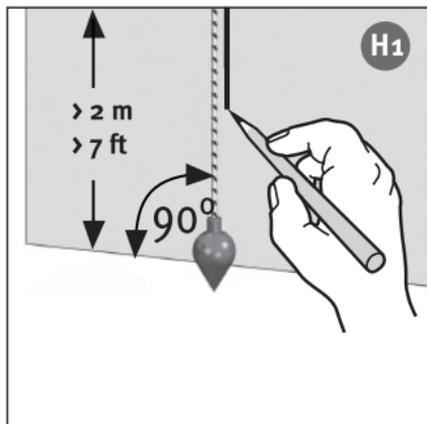












Использование по назначению

STABILA-LAX 300 G представляет собой простой в обслуживании лазерный прибор с пересекающимися лазерными линиями и функцией отвеса. Он является самонивелирующимся в диапазоне $\pm 4,5^\circ$ и обеспечивает точную работу по горизонтальным и вертикальным зеленым лазерным линиям.

Прочитайте инструкцию по обслуживанию вместе с иллюстрированной частью. Обратите Ваше внимание на обращение с прибором и на его техуход. Также соблюдайте указания техники безопасности для лазерных приборов! Если после прочтения инструкции по эксплуатации у вас остались вопросы, свяжитесь с консультантом по телефону: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0



Элементы прибора

- (1a) Клавиша : вкл./выкл.
- (1b) Переключатель: вкл./выкл.(фиксирующее транспортное приспособление)
- (2) Светодиоды для индикации:
- (2a) ВКЛ. рабочего режима и/или ГОТОВ
- (2b) напряжение батареи
- (3) Выпускное отверстие для вертикальных и горизонтальных лазерных линий.
- (4) Выходное отверстие для вертикальных линий
- (5) Опорная ножка – телескопическая
- (6) Зажимная рукоятка
- (7) Крышка кармана для батарей
- (8) Защита от ударов
- (9) Соединительная резьба штатива 1/4"
- (10) Магниты
- (11) настенное приспособление

A1

Перед 1 пуском в эксплуатацию :

Четкая маркировка лазерного прибора на обозначенном месте с предупреждающим указанием на Вашем языке. В объем поставки входят соответствующие наклейки.

**Лазерное излучение
на луч не смотреть
класс лазера 2**

Данную наклейку с описанным предупреждающим указанием необходимо установить здесь на соответствующем языке вместо текста на английском языке !

A2

A3

A1

Необходимо вставить батареи -> замена батарей

Основные области применения :

Виды рабочих режимов

Прибор LAX 300 G может работать в двух рабочих режимах.

- | | | |
|-----------------------------------|--|---|
| <p>B1</p> <p>B2</p> | <p>1. в качестве самонивелирного линейного лазерного прибора + лазерного прибора с функцией отвеса</p> | <p>2. как лазерный прибор для выполнения маркировки без функции нивелирования</p> |
|-----------------------------------|--|---|

Рабочий режим с функцией самонивелирования

В данном рабочем режиме можно выбрать лазерную линию.

C1 Включение

- C2** Включение прибора производится с помощью переключателя вкл./выкл. (1b).
C3 После включения появляются вертикальные и горизонтальные лазерные линии, а также лазерные точки функции отвеса.
C4 Лазерный прибор производит автоматически самонивелирование.

Настройка линейного положения:

- Путем включения переключателя (1a) можно по очереди выполнить настройку горизонтальной и вертикальной лазерных линий с лазерными точками функции отвеса, а также пересекающихся лазерных линий.
- A4** В случае большого наклона лазер начинает мигать !
 лазер мигает -> прибор установлен сильно под наклоном
 + находится за пределами диапазона самонивелирования
 + прибор не в состоянии автоматически выполнить самонивелирование

A4 Рабочий режим без функции нивелирования

Переключатель (1b) выключен. Включение/выключение прибора LAX 300 G в данном режиме выполняется только переключателем (1a) .

D1 Рабочий режим функции отвеса

- D2** Для лучшего определения точки отвеса можно вывести опорную ножку. После этого прибор LAX 300 G устанавливается и включается (переключатель 1b).
D3 Лазерный луч, направленный вниз, выравнивается согласно объекту или отметке. Произведите отметку позиции лазерного луча функции отвеса наверху на потолке помещения. Одновременно с лазерными точками функции отвеса включены также и лазерные линии. Обратите Ваше внимание на то, чтобы всегда выполнялась отметка центра лазерной точки!

E1 Контроль калибровки

Лазерный прибор с пересекающимися линиями и функцией отвеса LAX 300 G сконструирован для работы на стройплощадках и был отправлен с нашего завода в безупречно настроенном состоянии. Перед поставкой прибора с нашего завода была выполнена его тщательная юстировка. Но как у всех прецизионных инструментов необходимо регулярно контролировать состояние калибровки. Каждый раз перед началом работы, в особенности, если прибор подвергался сильным сотрясениям, необходимо выполнить контроль.

Горизонтальный контроль

1. Горизонтальный контроль - Линейный уровень

Для выполнения горизонтального контроля необходимо взять 2 параллельные поверхности на стене на расстоянии как минимум 5 м.

1. Установить LAX 300 G на расстоянии в размере от 50 мм до 75 мм от стены А на горизонтальной поверхности или на штатив с передней стороной в направлении стены.
2. Включить прибор (1b) .
3. Выполнить маркировку видимой крестообразной точки лазерных линий на стене А (точка 1).
4. Повернуть весь лазерный прибор приблизительно на 180°, при этом не изменять высоту лазера.
5. Выполнить маркировку видимой крестообразной точки лазерных линий на стене В (точка 2).
6. Установить лазерный прибор непосредственно перед стеной В
7. Выполнить перемещение прибора по высоте до тех пор, пока высота лазерной точки не будет совпадать с точкой 2.
8. Поверните лазерный прибор на 180°, не изменяя при этом высоты, с целью позиционирования лазерного луча рядом с первой маркировкой (операция 3 / пункт 1).

Измерьте вертикальное расстояние между точками 1 и 3. При этом разница не должна быть больше чем:

S	максимально допустимое значение
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm
20 m	12,0 mm

2. Горизонтальный контроль - Наклон лазерной линии

Контроль лазерной линии под наклоном и абсолютно точная проекция.

1. Выполните маркировку трех точек на полу 1-3, каждая на расстоянии в размере 5 м, которые должны находиться точно на одной линии.
2. Установите лазерный прибор на расстоянии S = 5 мм от линии точно перед центральной маркировкой = позиция X
3. Включить прибор .
4. Выполните на обозначенных точках измерение высоты лазерной линии. Измерительные значения X1 - X3
5. Переставить прибор.
6. Установите лазерный прибор на расстоянии S = 5 мм от линии точно перед центральной маркировкой = позиция Y
7. Выполните на обозначенных точках измерение высоты лазерной линии. Измерительные значения Y1 - Y3.

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Для разницы действительным является условие:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 2\text{mm}$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 2\text{mm}$$

При выполнении вычислений обратите внимание на знаки !

Вертикальный контроль

- H1** Для выполнения этого контроля необходимо подготовить базовую точку. Закрепите, например, отвес рядом со стеной. Лазерный прибор теперь
- H2** устанавливается перед этой базовой маркировкой (расстояние u). С ней сравнивается вертикальная лазерная линия. На длине в размере
- H3** 2 м отклонение центра линии линейного лазера по отношению к базовой точке не должно превышать 1 мм.

Контроль по отвесу

1. Включить прибор .
- I1** 2. Выполните позиционирование лазерного прибора таким образом, чтобы вертикальный лазерный луч был направлен вниз на маркировку на полу
3. Произведите маркировку позиции лазерного луча вверх на потолке.
- I2** 4. Поверните лазерный прибор на 180° , и снова направьте вертикальный лазерный луч вниз на маркировку на полу.
5. Произведите маркировку позиции лазерного луча вверх на потолке.
6. Измерьте разницу D между двумя отметками на потолке, которая в два раза больше действительной погрешности. При этом при 5 м разница не должна превышать 3 мм !

К Замена батарей

Откройте крышку кармана батарей (4) по направлению стрелки. Вставьте новые батарейки согласно символу. Можно использовать также соответствующие аккумуляторы.

Технические данные

Тип лазера:	Зеленый диодный лазер, Пульсирующие лазерные линии длина волн 510 - 530 nm	
Выходная мощность :	< 1 mW, класс лазера 2 согласно норме IEC 60825-1:2014	
Диапазон самонивелирования*:	приблизительно $\pm 4,5^\circ$	
Точность нивелирования*:		
A6 Лазерная линия, горизонтально*:	$L1 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	Центр лазерной линии
A7 Наклон лазерной линии :	$L2 = \pm 0,2 \text{ mm/m}$	Лазерная линия
Вертикальный луч вверх*:	$L3 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	
Вертикальный луч вниз*:	$L4 = \pm 0,4 \text{ mm/m}$	
Батареи:	3 x 1,5 В ячейки миньон, щелочные, габариты AA, LR6	
Длительность эксплуатации:	До 15 часов (щелочные) **Bzemі	
hupийcklet:	-10 °C до +50 °C	
Диапазон температур хранения:	-25 °C до +70 °C	

Мы оставляем за собой право на технические изменения.

* При работе в пределах указанного диапазона температуры

** При работе с одной линией и точкой отвеса